

Division Rouyer - Combiné PC205



Le Modèle PC205 est une poinçonneuse/cisaille manuelle d'atelier permettant tous les cisailages courants de profilés ou de poinçonnages.

Caractéristiques & Capacités:

Dimensions L:480 x l:120 x h:550 mm

 **Attention !**

Les capacités indiquées sont données pour de l'acier doux de dureté maximum $R = 40 \text{ kg/mm}^2$.
Pour le travail dans des matières différentes: nous contacter

Fonction Cisaille	Longueur de lames	Tôle	Rond	Carré	Plat
PC205	200 mm	5 mm	12 mm	8 mm	7 mm

Utilisation:

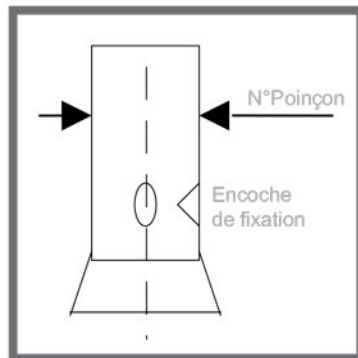
- 1. Positionner le profil à cisailer dans les guides désirés:
 - entre les 2 lames pour de la tôle
 - dans le guide pour le rond
- 2. S'assurer que les lames sont suffisamment huilées, autrement en rajouter avant utilisation
- 3. Descendre le levier en maintenant le profil à cisailer
- 4. Actionner le levier à 2 mains si l'effort à exercer est important
- 5. Remonter le levier.



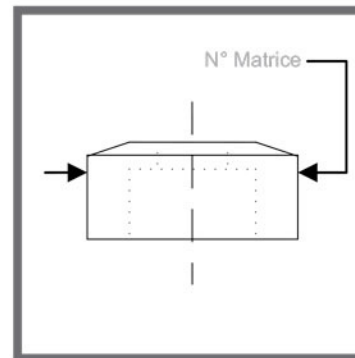
Division Rouyer - Combiné PC205

Fonction Poinçonneuse	Diam maxi de poinçonnage	Epaisseur maxi de poinçonnage	Diam.x ép à ne pas dépasser	Col de cygne
PC205	14 mm	7 mm	56 mm	90 mm

Poinçon N°14 Diam: 3 à 14mm



Matrice N°22 Diam: 3 à 14mm



Utiliser un poinçon et une matrice de même diamètre

⚠ Attention !

Les capacités indiquées sont données pour de l'acier doux de dureté maximum $R = 40 \text{ kg/mm}^2$.
Pour le travail dans des matières différentes: nous contacter

Utilisation:

1. Positionner la matrice désirée dans le porte matrice
2. Huiler le poinçon avant utilisation
3. Introduire le poinçon dans son logement et serrer la vis STHC pour le maintenir
4. Placer la tôle à poinçonner en butée contre le guide de profondeur, (préalablement réglé à la cote désirée)
5. Descendre le levier en maintenant la tôle à poinçonner.
6. Actionner le levier à 2 mains si l'effort à exercer est important
7. Remonter le levier. Le «presse tôle» permet de dégager le poinçon de la tôle si nécessaire.

Précautions d'emploi:

- Fixer impérativement la machine par ses 4 pattes sur un support stable et solide.
- Ne pas mettre les doigts entre le poinçon et la matrice lors du poinçonnage.
- Agir en bout de levier de manoeuvre lors de sa manipulation pour exercer le plus d'effort possible (Bras de levier).
- S'assurer du bon fonctionnement général de la poinçonneuse avant utilisation.
- Graisser, huiler si nécessaire les différents éléments en mouvement (axes, porte poinçon...)
- Ne pas dépasser en aucun cas la capacité de la machine: s'assurer que le produit diamètre x épaisseur ne dépasse pas 56 mm.
- En cas d'utilisation de poinçons de formes (Oblong, carré...), bien positionner la matrice avec le poinçon et fixer à l'aide de la vis pointeau HC la matrice.

